



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: Россия, 602264, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10., Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303.
Адрес электронной почты: mzta@mit.ru.

в лице исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная: Клапаны запорные стальные, проходные, литые и кованные; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку, штуцерное, муфтовое; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии, смотри приложение к декларации о соответствии № 1 на 1 листе.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 602264, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ..40,0 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481807399.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение к декларации о соответствии № 2 на 1 листе.

Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"; ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"; ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". ГОСТ 9544-2005 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов», подпункт 4.3.2. Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года. Продукция является безопасной при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятыми заявителем мерами по обеспечению соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.09.2023 включительно



(подпись)

М.П.

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.OC12.В.00004/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.09.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00004/18

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Протоколы испытаний номера: 21АБ19.00048/И-18, 21АБ19.00049/И-18, 21АБ19.00051/И-18 от 10.09.2018, выданных испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АБ19.
2. ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6...40,0 МПа. Технические условия».
3. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3742-007.1-43179794-2013 РМ.
4. Обоснование безопасности 3742-007-43179794-2013 ОБ.
5. Паспорта:
 - 1) Клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - под приварку, под электропривод, DN 200, PN 25,0 МПа, А250.200.692.00.00 ПС;
 - 2) Клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - фланцевое, привод - ручной через редуктор, DN 400, PN 1,6 МПа, А016.400.652.00.00 ПС;
 - 3) Клапан запорный стальной, кованный, с приварными фланцами, привод - ручной, DN 50, PN 1,6 МПа, Ак016.050.602.00.00 ПС.
6. Расчеты на прочность корпусных деталей: А250.200.692.00.00РР; А016.400.652.00.00РР; Ак016.050.602.00.00РР.
7. Сборочные чертежи: А250.200.692.00.00 СБ, А016.400.652.00.00 СБ, Ак016.050.602.00.00 СБ.
8. Протоколы заводских испытаний (приемо-сдаточных испытаний) клапанов: DN 200, PN 25,0 МПа от 03.08.2018; DN 400, PN 1,6 МПа от 03.08.2018; DN 50, PN 1,6 МПа от 03.08.2018.
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
А250.200.692.00.00 ТП, А016.400.652.00.00 ТП, Ак016.050.602.00.00 ТП;
- Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю: №ТИ УК-02-2013;
- Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК) № ТИ ВИК-01-2013;
- Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК) арматуры трубопроводной № ТИ КК -01-2014.
10. Свидетельство аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-95-00628.
11. Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-42-01965.
12. Аттестованные специалисты сварочного производства:
1 уровня аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-1-20065, 3 уровня аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-111-13650.
13. Сертификаты качества на основные материалы:
 - а) Прокат: сталь 20Х13 диаметр 22 мм, диаметр 60 мм сертификат № 51405 от 21.04.2017.
 - б) Отливки: корпус, крышка А250.200.692.00.00; А016.400.652.00.00, Ак016.050.602.00.00 № 439 от 23.06.2018.
 - в) Сертификаты качества ООО «Межгосметиз» на сварочную проволоку диам.1.2 мм св-08Г2С партия RIMG161157 от 29.11.2016.
 - г) Сертификат качества на газовую смесь аргон-двуокись углерода № 190 от 01.03.2018.



М.П. Заявитель

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1


К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00004/18

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481807399	<p>Арматура трубопроводная: Клапаны запорные стальные, литые и кованные, проходные, с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку, штуцерное, муфтовое; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для рабочих сред группы 1 для газов и паров: PN 1,6 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 2,5 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 10,0 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100. - для рабочих сред группы 2 для газов и паров: PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250; PN 10,0 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200. - для рабочих сред группы 1 жидкости: PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 6,3 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 10,0 МПа, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200. - для рабочих сред группы 2 жидкости: PN 1,6 МПа, DN 350, 400; PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 250, 300, 350, 400. 	<p>Технические условия ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ..40,0 МПа. Технические условия».</p>



М.П. Заявитель



 подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)