



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры».  
Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: Россия, 602264, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mail@mztpa.ru

**в лице** исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича, действующего на основании Устава

**заявляет, что** Арматура трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с маховиком и под привод, с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013: перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии смотри в Приложении к декларации о соответствии № 1 на 1 листе.

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 602264, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0.

Серийный выпуск.

## **соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

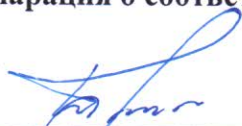
## **Декларация о соответствии принята на основании**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри Приложение № 2 на 2 листах. Схема декларирования – 1д.

## **Дополнительная информация**

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»; ГОСТ 4666-2015 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке». Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 3 года.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.03.2028 включительно**

  
(подпись)



Дригуля Игорь Владимирович  
(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.31700/23**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 10.03.2023**

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.31700/23

**Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии:**

Арматура трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с маховиком и под привод, с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013: Приложение к декларации о соответствии № 1 на 1 листе.

- для рабочих сред группы 1 для газов и паров:
- с двухдисковым клином:  
PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;  
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125;  
PN 4,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100.
- с упругим клином:  
PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;  
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125;  
PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100.
- для рабочих сред группы 2 для газов и паров:
- с двухдисковым клином:  
PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;  
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;  
PN 4,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.
- с упругим клином:  
PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;  
PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200;  
PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.
- для рабочих сред группы 1 жидкости:
- с двухдисковым клином:  
PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300;  
PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300;  
PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300.
- с упругим клином:  
PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;  
PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;  
PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;  
PN 6,3 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600;  
PN 16,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.
- для рабочих сред группы 2 жидкости:
- с двухдисковым клином:  
PN 2,5 МПа, PN 4,0 DN 250, 300.
- с упругим клином:  
PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;  
PN 2,5 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;  
PN 4,0 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800;  
PN 6,3 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600;  
PN 16,0 МПа, DN 250.



Заявитель

  
\_\_\_\_\_

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. заявителя)

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза**

1. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа. Технические условия» от 07.02.2023.
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3741-008.1-43179794-2014 РЭ от 07.02.2023, 3741-008.2-43179794-2013 РЭ от 07.02.2023, 3741-008.3-43179794-2017 РЭ от 07.02.2023.
3. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ от 07.02.2023.
4. Паспорта: А016.800.191.00.00-20 ПС от 23.01.2023, Анж016.300.203.00.00 ПС от 17.01.2023, А160.250.190.00.00-20 ПС от 18.01.2023, А025.300.291.00.00-24 ПС от 10.01.2023.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: А016.800.191.00.00РР от 20.01.2023, Анж016.300.203.00.00РР от 20.01.2023, А160.250.190.00.00РР от 20.01.2023, А025.300.201.00.00РР от 20.01.2023.
6. Сборочные чертежи: А016.800.191.00.00 СБ от 06.2011, Анж016.300.203.00.00 СБ от 11.2005, А160.250.190.00.00 СБ от 02.2013, А025.300.291.00.00 СБ от 08.2020.
7. Результаты приемо-сдаточных испытаний задвижек: А016.800.191.00.00 от 23.01.2023, Анж016.300.203.00.00 от 17.01.2023, А160.250.190.00.00 от 18.01.2023, А025.300.291.00.00 от 10.01.2023.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
  - Комплекты технологических процессов на изготовление задвижек с упругим клином, двухдисковых: А016.800.191.00.00 от 15.10.2012, ГТПА016.000.201.00.00НП от 12.07.2013, ГТПА016.000.201.20.00НП от 14.03.2018, Анж016.300.203.00.00 от 18.01.2006, А160.250.191.00.00 от 11.02.2013, ГТПА016.000.201.00.00НП от 10.11.2017, ГТПА040.000.201.20.00НП от 10.07.2013, А016.300.291.00.00/04/10/14 от 18.01.2006, ГТПА016.000.201.20.00НП от 10.07.2013.
  - Технологические инструкции по ультразвуковому контролю (УК): ТИ УК-01-2013 от 01.04.2013, ТИ УК-02-2013 от 03.06.2013.
  - Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК): ТИ ВИК-01-2022 от 06.10.2022.
  - Технологические инструкции по капиллярному контролю (КК): ТИ КК-01-2021 от 23.09.2021, ТИ КК-02-2021 от 23.09.2021.
9. Аттестованная технология наплавки: Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-33-01724, № АЦСТ-33-01726 сроком действия от 10.01.2022 до 10.01.2026, способ наплавки: АФПН.
10. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: УН-400(корпус) Свидетельство № АЦСО-46-02617 сроком действия от 03.02.2021 до 03.02.2024; УН-400(клин) Свидетельство № АЦСО-46-03143 сроком действия от 23.01.2023 до 23.01.2026; УН-300(диск) Свидетельство № АЦСО-46-03139 сроком действия от 23.01.2023 до 23.07.2024; УН-250-300(корпус) Свидетельство № АЦСО-46-03140 сроком действия от 23.01.2023 до 23.07.2024.
11. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-8-00905 сроком действия от 11.03.2020 до 11.03.2023, № АЦСМ-8-00986 сроком действия от 02.09.2020 до 02.09.2023, №СМ-ЦН-АЦ-02814 сроком действия от 19.01.2021 до 19.01.2024.
12. Аттестованные специалисты сварочного производства: III уровня – аттестационное удостоверение №



М.П.

Заявитель

  
\_\_\_\_\_

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 2

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.31700/23

ВВР-2ГАЦ-III-10641 сроком действия от 24.11.2022 до 24.11.2025; I уровня – аттестационное удостоверение № ВВР-2ГАЦ-I-19186 сроком действия от 20.10.2022 до 20.10.2024.

13. Сведения о специалистах неразрушающего контроля:

Удостоверения специалистов неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100828 от 05.02.2021 сроком до 07.2023 по ВИК, сроком до 02.2024 по ПВК;

квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100830 от 05.02.2021 сроком до 08.2023. по ВИК, сроком до 02.2024 по ПВК;

квалификационное удостоверение № НОАП-0001-70-100850 от 05.02.2021 сроком до 02.2024 по ВИК, сроком до 07.2023 по ПВК;

квалификационное удостоверение № 0001-70-23112 от 29.10.2021 сроком до 10.2024 по ВИК, сроком до 10.2024 по УЗК;

квалификационное удостоверение № 0057-11993 от 10.09.2021 сроком до 09.2026.

14. Сертификаты качества на основные материалы:

а) Прокат: диаметр 50 сталь 12X18H10T № 9426-22 от 17.08.2022; диаметр 120 сталь 20X13 № 2162-21; диаметр 75 сталь 20X13 № 50168 от 20.09.2021; диаметр 50 сталь 14X17H2 № 350663 от 26.10.2019.

б) Отливки: Анж016.300.203.00.00 корпус, крышка, диск № 1310 от 30.12.2022; А016.800.191.00.00 корпус, крышка, клин № 1308 от 30.12.2022; А160.250.190.00.00 корпус, крышка, клин № 1309 от 27.12.2022; А025.300.291.00.00 корпус № 1269 от 26.12.2022, крышка № 1192 от 08.12.2022, диск № 1239 от 19.12.2022.

в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки: № 500534 от 20.12.2022 проволока диаметр 4,0мм. Св-13Х25Т; № 220117-0033-10 от 20.10.2022 проволока диаметр 3,0мм. Св-07Х25Н13.

г) Сертификат качества на флюс АН-348А № 1831 от 07.02.2022.



Заявитель

\_\_\_\_\_

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. заявителя)