



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.PC52.B.00086/19

Серия RU № 0105676

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123060, город Москва, улица Маршала Рыбалко, дом 2, корпус 9, помещение 638. Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014. Номер телефона: +74999790085, адрес электронной почты: regionos@ya.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «А энд М Электроинструменты» (лицо, уполномоченное изготовителем, договор б/н от 03.02.2013). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 141014, Россия, Московская Область, город Мытищи, улица Центральная, Владение 20Б, Строение 1, Офис 1127, ОГРН: 1047796817375, номер телефона: +74957754606, адрес электронной почты: electric.tools@tti-emea.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Techtronic Industries GmbH".

Место нахождения (адрес юридического лица): Германия, Max-Eyth-Strasse 10- D-71364 Winnenden.
Наименования предприятий-изготовителей и адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции см. Приложение, бланк № 0660938

ПРОДУКЦИЯ

Машины ручные электрические прямошлифовальные торговой марки "Milwaukee", моделей: DGL30, DGL30E, DGL34, DG30, DG30E, DG7E
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467295900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 3025-2404-19 от 19.04.2019. Испытательная лаборатория «ИЛ БТ» Общества с ограниченной ответственностью «Испытательная лаборатория электротехнической продукции ЭМС», аттестат аккредитации № RA.RU.21ML31 от 04.04.2016, срок действия - бессрочный.
Акт о результатах анализа состояния производства № АП-3152/2019 от 22.04.2019 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр оценки соответствия", аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014
Обоснование безопасности № ОБ/0214 от 20.02.2019
Примененная схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 5 лет, хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте, срок хранения 5 лет
Обозначения и наименования стандартов см. Приложение, бланк № 0660939

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.04.2019

ПО 23.04.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Вересов Антон Олегович
(Ф.И.О.)

Митенева Мария Максимовна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.PC52.B.00086/19

Серия **RU** № **0660938**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции
"AEG Electric Tools s.r.o"	Чешская Республика, 330 23 Nyrany
"R.U.P.E.S. spa"	Италия, Realizzazione Utensili Pneumatici Elettrici Speciali Sede operative via Marconi, 3A 20080 Vermezzo (MI) Italy
"Techtronic Industries (Dongguan) Co. Ltd"	Китай, No.1, Chuang Ke Road, Houjie Town Industrial Park, Houjie Town, Dongguan City, Guangdong

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Вересов Антон Олегович
(Ф.И.О.)

Митенева Мария Максимовна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.PC52.B.00086/19

Серия **RU** № **0660939**

Сведения о стандарте(-ах), в результате применения которого(-ых) на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического(-их) регламента(-ов) Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ IEC 60745-1-2011	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента	Стандарт в целом
ГОСТ EN 62233-2013	Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека	Стандарт в целом
ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам	Раздел 4
ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний	Разделы 4 и 5, подраздел 7.2
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.	Разделы 5 и 7
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний.	Раздел 5

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Вересов Антон Олегович
(Ф.И.О.)

Митенева Мария Максимовна
(Ф.И.О.)