

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н22283

Срок действия с 25.12.2020 по 24.12.2023

№ 0570689

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Системы контроля и управления доступом «РОСТОВ-ДОН» в составе:  
(см. Приложение №0096846-0096849). Серийный выпуск.

код ОК  
26.30.50.119, 26.30.60

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 4372-001-92150718-2011, ГОСТ Р 51241-2008, ГОСТ Р 54831-2011

код ТН ВЭД  
8531103000

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ООО ПК «РостЕвроСтрой». ОГРН: 1116195008456. Адрес: 344111, РОССИЯ, г. Ростов-на-Дону, пр-т. 40-летия Победы, д.306 «а», телефон: +78632699934, адрес электронной почты: 2699935@rostovturniket.ru.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО ПК «РостЕвроСтрой». ОГРН: 1116195008456. Адрес: 344111, РОССИЯ, г. Ростов-на-Дону, пр-т. 40-летия Победы, д.306 «а», телефон: +78632699934, адрес электронной почты: 2699935@rostovturniket.ru.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 002/С-02/04/21 от 25.12.2020 года, выданный испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «МЕЛИСС». Аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ16

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата изготовления, срок годности, условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке, и/или на каждой единице продукции. . Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096846

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H22283

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
26.30.50.119, 26.30.60	<p>Устройства преграждающие управляемые нормально закрытые и только с нормально закрытым механизмом:                      Турникеты: P2M1/3-a-b-c;                      Калитки: K32M-230 -a-b-c.</p> <p>Устройства преграждающие управляемые нормально закрытые с нормально открытым механизмом:</p> <p>Проходные автоматизированные:                      АП Т9М1 А-a-b-c-Z,                      АП Т9М2 А-a-b-c-Z,                      АП Т283М1 А-a-b-c-Z,                      АП Т283М2 А-a-b-c-Z,                      АП Т83М1 А-a-b-c-Z,                      АП Т83М2 А-a-b-c-Z,                      АП Т983М А-a-b-c-Z,                      АП Т983М1 А-a-b-c-Z,                      АП Т983М2 А-a-b-c-Z,                      АП АТ9М1 А-a-b-c-Z,                      АП АТ9М2 А-a-b-c-Z,                      АП АТ283М1 А-a-b-c-Z,                      АП АТ283М2 А-a-b-c-Z,                      АП АТ83М1 А-a-b-c-Z,                      АП АТ83М2 А-a-b-c-Z,                      АП АТ983М А-a-b-c-Z,                      АП АТ983М1 А-a-b-c-Z,                      АП АТ983М2 А-a-b-c-Z;</p> <p>Турникеты: P160-a-b-c, AP160-a-b-c,                      Т8М1 А-a-b-c-Z,                      Т83М А-a-b-c-Z, Т83М1 А-a-b-c-Z,                      Т283М1 А-a-b-c-Z,                      Т9М1-02 А-a-b-c-Z, Т983М А-a-b-c-Z,</p>	ТУ 4372-001-92150718-2011



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
 подпись  
*[Handwritten signature]*  
 подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096847

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H22283

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

	T983M1 A-a-b-c-Z, T9M1-02 Ш A-a-b-c-Z, TT10M1 A-a-b-c-Z, TT10M1/КП A-a-b-c-Z, T8M2 A-a-b-c-Z, T83M2 A-a-b-c-Z, T283M2 A-a-b-c-Z, T9M2 A-a-b-c-Z, T983M2 A-a-b-c-Z, TT10M2 A-a-b-c-Z, TT10M2/КП A-a-b-c-Z, AT8M1 A-a-b-c-Z, AT83M1 A-a-b-c-Z, AT283M1 A-a-b-c-Z, AT9M1 A-a-b-c-Z, AT983M A-a-b-c-Z, AT983M1 A-a-b-c-Z, AT9M1 Ш A-a-b-c-Z, ATT10M A-a-b-c-Z, ATT10M1 A-a-b-c-Z, ATT10M1/КП A-a-b-c- Z, AT8M2 A-a-b-c-Z, AT83M2 A-a-b-c-Z, AT283M2 A-a-b-c-Z, AT9M2 A-a-b-c-Z, AT983M2 A-a-b-c-Z, ATT10M2 A-a-b-c-Z, ATT10M2/КП A-a-b-c-Z, ПР1/3М2-а-в-с, ПР1/4М2-а-в-с, ПР1С/3М2-а-в-с, ПР1С/4М2-а-в-с, ПР1Л/3М2-а-в-с, ПР1Л/4М2-а-в-с, ПР1ЛС/3М2-а-в-с, ПР1ЛС/4М2-а-в-с, ПР2/3М2-а-в-с, ПР2/4М2-а-в-с, ПР2С/3М2-а-в-с, ПР2С/4М2-а-в-с, ПР1/3М3-а-в-с, ПР1/4М3-а-в-с, ПР1С/3М3-а-в-с, ПР1С/4М3-а-в-с, ПР1Л/3М3-а-в-с, ПР1Л/4М3-а-в-с, ПР1ЛС/3М3-а-в-с, ПР1ЛС/4М3-а-в-с, ПР2/3М3-а-в-с, ПР2/4М3-а-в-с, ПР2С/3М3-а-в-с, ПР2С/4М3-а-в-с, АПР1/3М2-а-в-с, АПР1/4М2-а-в-с, АПР1С/3М2-а-в-с, АПР1С/4М2-а-в-с, АПР1Л/3М2-а-в-с, АПР1Л/4М2-а-в-с, АПР1ЛС/3М2-а-в-с,	
--	---	--



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*  
подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096848

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н22283

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

	<p>АПР1ЛС/4М2-а-в-с, АПР2/3М2-а-в-с, АПР2/4М2-а-в-с, АПР2С/3М2-а-в-с, АПР2С/4М2-а-в-с, АПР1/3М3-а-в-с, АПР1/4М3-а-в-с, АПР1С/3М3-а-в-с, АПР1С/4М3-а-в-с, АПР1Л/3М3-а-в-с, АПР1Л/4М3-а-в-с, АПР1ЛС/3М3-а-в-с, АПР1ЛС/4М3-а-в-с, АПР2/3М3-а-в-с, АПР2/4М3-а-в-с, АПР2С/3М3-а-в-с, АПР2С/4М3-а-в-с;</p> <p>Шлюзы: ПР1Ш/3М2-а-в-с, ПР1Ш/4М2-а-в-с, ПР2Ш/3М2-а-в-с, ПР2Ш/4М2-а-в-с, ПР1Ш/3М3-а-в-с, ПР1Ш/4М3-а-в-с, ПР2Ш/3М3-а-в-с, ПР2Ш/4М3-а-в-с, АПР1Ш/3М2-а-в-с, АПР1Ш/4М2-а-в-с, АПР2Ш/3М2-а-в-с, АПР2Ш/4М2-а-в-с, АПР1Ш/3М3-а-в-с, АПР1Ш/4М3-а-в-с, АПР2Ш/3М3-а-в-с, АПР2Ш/4М3-а-в-с;</p> <p>Калитки электромеханические: К32Д-01-а-в-с, К32Д-а-в-с, К32ДМ-а-в-с, К32ДМ1-а-в-с, К160-а-в-с, К160М-а-в-с, К160М1-а-в-с, К160Д-а-в-с, К160ДМ-а-в-с, К160ДМ1-а-в-с, К11Э-а-в-с, К12Э-а-в-с;</p> <p>Калитки автоматические: АК82М-01-а-в-с, АК82М1-а-в-с, АК82М2-а-в-с, АК160-а-в-с, АК160М-а-в-с, АК160М1-а-в-с;</p> <p>Картоприемники: КП1-а-в-с, КП2-а-в-с, КПМ-а-в-с, КПМ2-а-в-с;</p>	
--	--	--



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096849

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB61.H22283

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

	<p>Турникеты распашные и раздвижные:                      ТПТ600.1-1-a-b-c, ТПТ600.1-a-b-c,                      ТПТ600.2-a-b-c, ТПТ800.1-1-a-b-c,                      ТПТ800.1-a-b-c, ТПТ800.2-a-b-c,                      ТКТ600.1-1-a-b-c, ТКТ600.1-a-b-c,                      ТКТ600.2-a-b-c, ТКТ800.1-1-a-b-c,                      ТКТ800.1-a-b-c, ТКТ800.2-a-b-c,                      АТПТ600.1-1-a-b-c, АТПТ600.1-a-b-c,                      АТПТ600.2-a-b-c, АТПТ800.1-1-a-b-c,                      АТПТ800.1-a-b-c, АТПТ800.2-a-b-c,                      АТКТ600.1-1-a-b-c, АТКТ600.1-a-b-c,                      АТКТ600.2-a-b-c, АТКТ800.1-1-a-b-c,                      АТКТ800.1-a-b-c, АТКТ800.2-a-b-c.</p> <p>Где:                      А - типконтроллера: IP, WEB, STEP, TSS,                      STORK;                      а - исполнение: «У» - уличное, без                      обозначения - обычное;                      b - материал и покрытие стойки: «НЕРЖ» -                      стойка из нержавеющей стали, «ХРОМ» -                      хромированное покрытие, «RAL1» -                      нестандартная окраска текстурная                      (шагреневая), «RAL2» - нестандартная                      окраска гладкая, без обозначения -                      стандартная окраска;                      с - изготовление по альтернативным                      технологическим процессам: «П» -                      используется модернизированный                      технологический процесс,                      без обозначения - типовой технологический                      процесс;                      Z - тип штанг: AP-антипанника реверс. Если                      штанги стандартные, антипанника ручная и                      прочее - то без обозначения.</p>	
--	---	--



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
 подпись  
*[Handwritten signature]*  
 подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия